



PRODUKTINFO

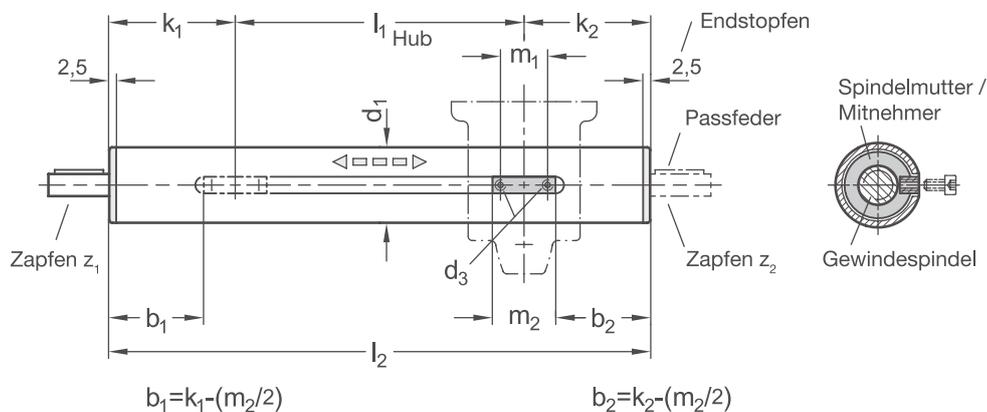
Die Führungsrohre der **Verstelleinheiten VE1R** bestehen aus verchromten Stahl- bzw. aus blanken Edelstahl-Präzisionsrohren. Im Führungsrohr ist eine durchgehende, beidseitig kugelgelagerte Spindel verbaut. Die darauf platzierte Spindelmutter überträgt die Verstellbewegungen über einen Mitnehmer entlang der Führungsnut an einen Verfahrsschlitten.

Die Schlitten-Bohrung bildet mit dem Führungsrohr eine solide Linear-Rund-Führung. Es stehen mehrere Schlittentypen zur Auswahl, die sich per geschlitzter Bohrung spielarm einstellen oder klemmen lassen. Je nach Anforderung wird das zu verstellende Bauteil am Schlitten befestigt – oder der Schlitten ist selbst am Anwendungsort verbaut, so dass sich die komplette Verstelleinheit bewegt.

Zubehörteile sind in den Tabellen gelistet und werden bereits bei der Auswahl der Verstelleinheiten berücksichtigt. Das stellt sicher, dass beispielsweise die Längen der Zapfen z_1 und z_2 zum Anbau des Zubehörs passen. Die Schlitten und das Zubehör gehören nicht zum Lieferumfang der Verstelleinheiten und müssen separat bestellt werden.

Klemmhebel eignen sich für wiederkehrendes, werkzeugloses Klemmen der Schlitten. Unter der Bezeichnung HSK sind sie für den Einzeleinsatz sowohl separat als auch in anderen Ausführungen erhältlich. Aufgrund der kleineren Klemmhebellänge ist die erreichbare Klemmkraft jedoch geringer als bei einer werkzeugbetätigten Innensechskantschraube.

RoHS konformes Produkt



d_1	Hub max. l_1	Randabstand 1 min. k_1	Randabstand 2 min. k_2	d_3	Gesamtlänge max. ($k_1 + l_1 + k_2$) l_2	m_1	m_2
18	350	40	40	M 3	490	17	24
30	1250	57	57	M 4	1455	23	38
40	1570	70	70	M 5	1805	42	54
50	1565	75	75	M 6	1805	42	54
60	1520	88	88	M 8	1805	58	70

Werkstoff
W

ST	Stahl • Führungsrohr, DIN EN 10305-4: Stahl verchromt • Trapez- / Feingewindespindel: Stahl, kugelgelagert • Spindelmutter: Rotguss / Endstopfen: Kunststoff
ED	Edelstahl • Führungsrohre, EN 10216-5: Edelstahl nichtrostend 1.4301 • Trapez- / Feingewindespindel: Edelstahl 1.4305, kugelgelagert • Spindelmutter: Rotguss / Endstopfen: Kunststoff

Steigungsrichtung Spindel
r

RH	Rechtsgewinde
LH	Linksgewinde

d_1	Spindel \varnothing	Spindelsteigung p		Zapfendurch- messer d_2	Zapfenlänge B l_3	Zapfenlänge C l_4	Zapfenlänge D l_5	Zapfenlänge E l_6	Zapfenlänge F l_7	individuelle Zapfenlänge l_8
		Trapez- gewinde	Feingewinde metrisch							
18	10	3	1	6	16	28	44	-	-	16...65
30	14	4	1	8	16	36	52	31	67	16...67
40	20	4	1	12	17	42	59	32	74	17...74
50	20	4	1	12	18	42	60	33	75	18...75
60	24	5	1,5	14	19	42	61	34	76	19...76

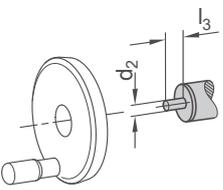
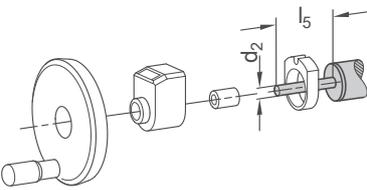
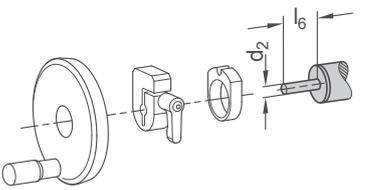
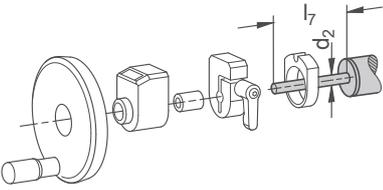
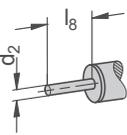
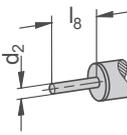
Zubehör:

d_1	Drehmomentstütze	Klemmplatte	Positionsanzeiger	Handrad
18	VZDR	-	VZPM	VZH
30	VZDR	VZK	VZPM *	VZH
40	VZDR	VZK	VZPM	VZH
50	VZDR	VZK	VZPM	VZH
60	VZDR	VZK	VZPM (nur Trapezgewinde)	VZH

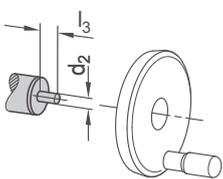
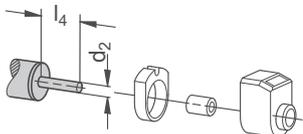
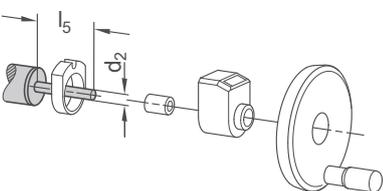
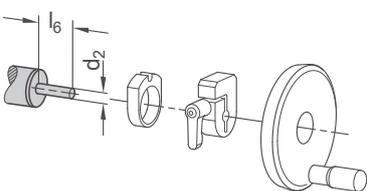
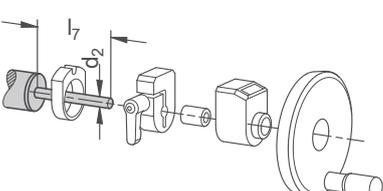
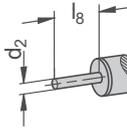
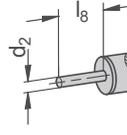
* nur für Hub \leq 1000 mm verwendbar

2D
2C
2B
2A
1D
1C
1B
1A

Zapfen
Z₁

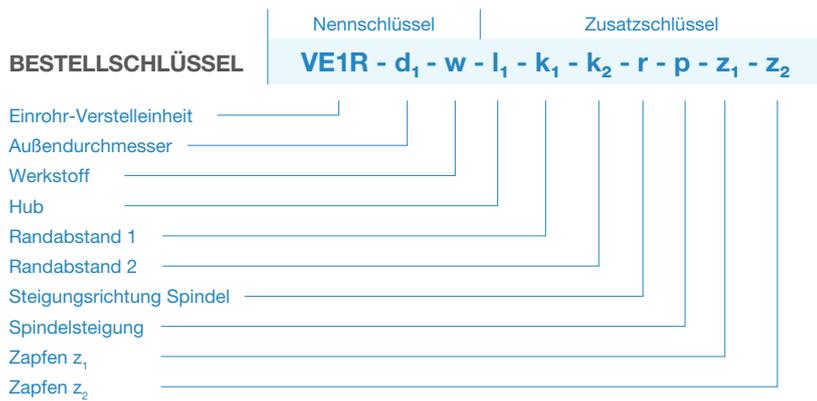
B	Zapfen für Handrad	D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)
 <p>Zapfenlänge l_3</p>		 <p>Zapfenlänge l_5</p>		 <p>Zapfenlänge l_6</p>	
F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)	Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)
 <p>Zapfenlänge l_7</p>		 <p>Zapfenlänge l_8</p>		 <p>Zapfenlänge l_8</p>	

Zapfen
Z₂

A	Ohne Zapfen	B	Zapfen für Handrad	C	Zapfen für Positionsanzeiger
		 <p>Zapfenlänge l_3</p>		 <p>Zapfenlänge l_4</p>	
D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)	F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)
 <p>Zapfenlänge l_5</p>		 <p>Zapfenlänge l_6</p>		 <p>Zapfenlänge l_7</p>	
Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)		
 <p>Zapfenlänge l_8</p>		 <p>Zapfenlänge l_8</p>			

ZUBEHÖR

- Handräder **VZH** → siehe Seite 356
- Positionsanzeiger **VZPM / VZPE** → siehe Seite 358 / 360
- Klemmplatten **VZK** → siehe Seite 362
- Drehmomentstützen **VZDR** → siehe Seite 364
- Winkelgetriebe **YLS / YTS** → ab siehe Seite 374
- Übertragungseinheiten **VA** → siehe Seite 370



VERFAHRSSCHLITTEN

Erst durch das Anbringen eines Verfahrens Schlittens wird die Einrohr-Verstelleinheit VE1R zur funktionsfähigen Achse. Die Verfahrens Schlitten sind, abgestimmt auf verschiedenste Anwendungen, in den unterschiedlichsten Bauformen erhältlich. Eine Übersicht auf Seite 238 erleichtert die Auswahl.

